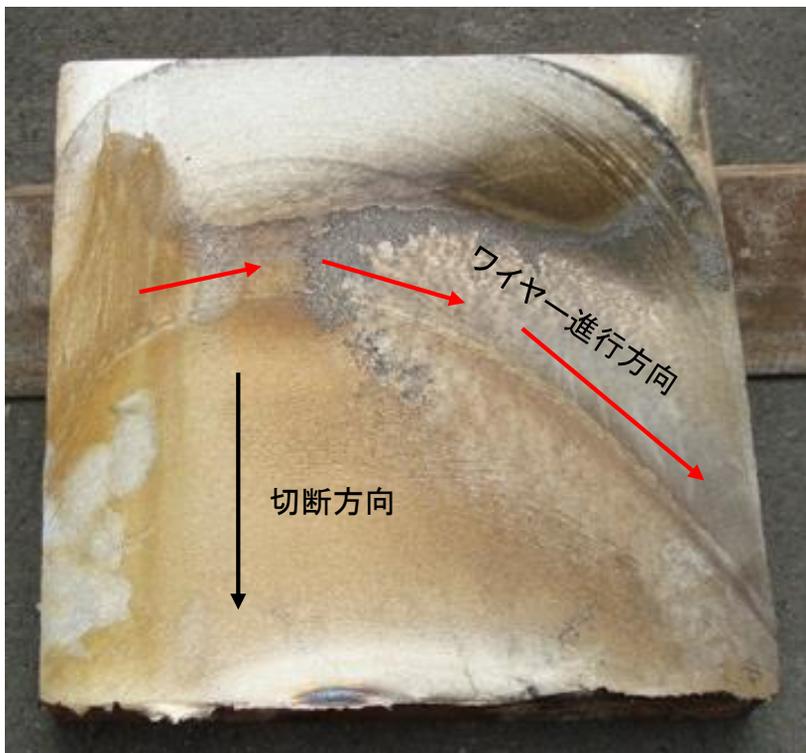


## 切断速度の違いのなぜ???

### ① <金属切断>

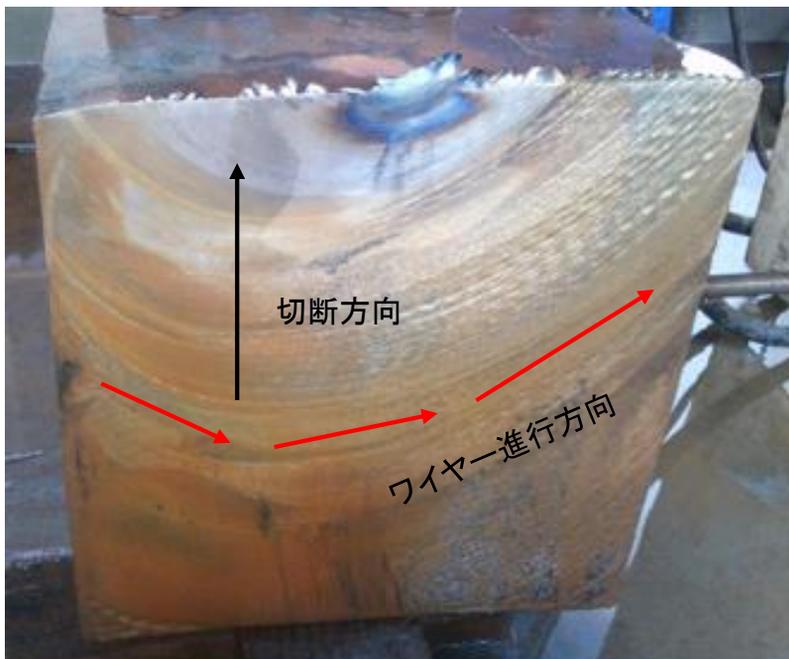
下の写真は、同じワイヤー、同じワイヤー速度で、同じ金属を切断したものです。しかし、切断速度が全く違います。なぜでしょう???

(Volter型ワイヤー、ワイヤー速度:17m/S)



■ 切断時間:33分

⇒  $27\text{cm}^2/\text{min}$



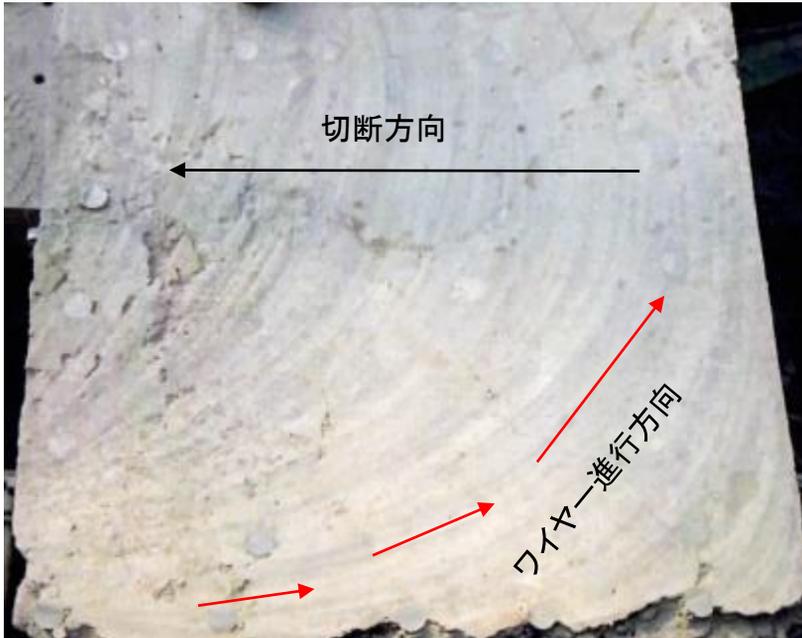
■ 切断時間:60分

⇒  $15\text{cm}^2/\text{min}$

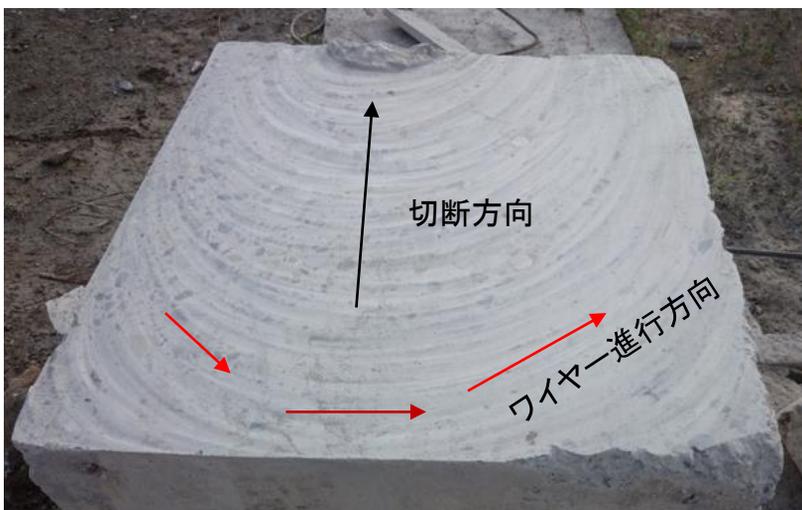
## ② <コンクリート切断>

下の写真は、同じワイヤー（Mir型ワイヤー）で、同じ配筋率のコンクリートを切断したものです。

こちらも、切断速度が全く違います。なぜでしょう???



寸法: 70cmx70cm  
ワイヤー速度: 20m/s  
切断時間: 20分  
⇒1.47m<sup>2</sup>/h



寸法: 90cmx90cm  
ワイヤー速度: 17m/s  
切断時間: 25分  
⇒2m<sup>2</sup>/h

(提供: 株式会社リバイブ)